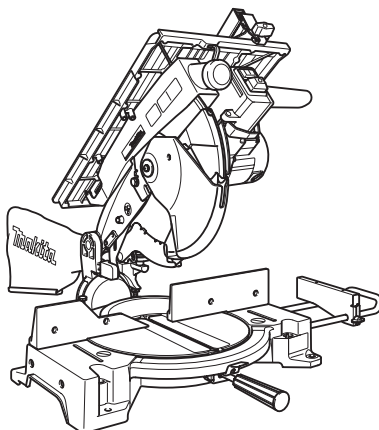


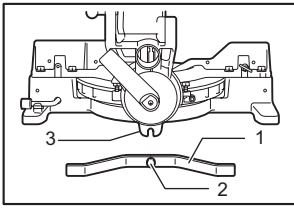


**SLO** Univerzalna stabilna in kotna žaga      Navodila za uporabo

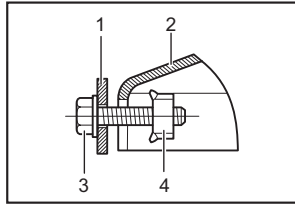
---

LH1040  
LH1040F

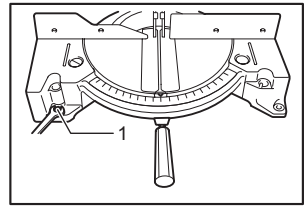




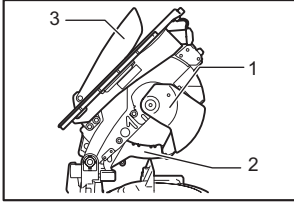
1 005532



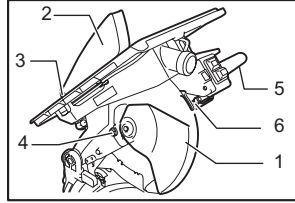
2 001832



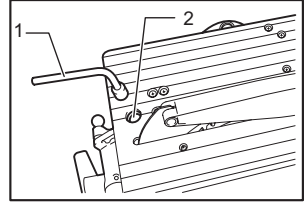
3 005533



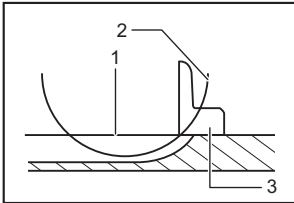
4 005534



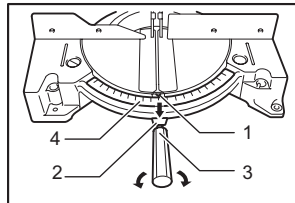
5 005535



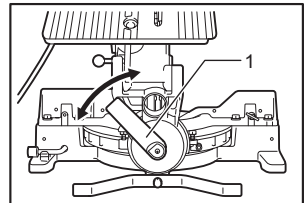
6 005536



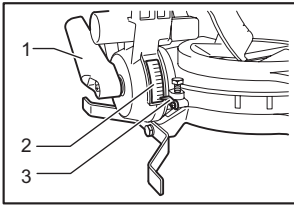
7 001540



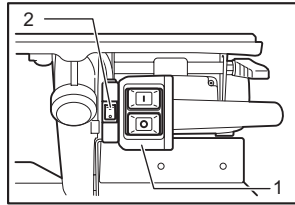
8 005537



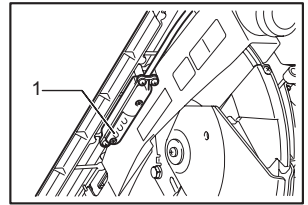
9 005538



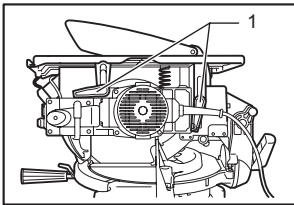
10 005539



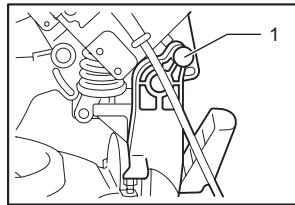
11 005540



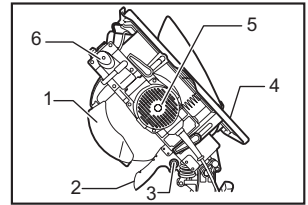
12 005541



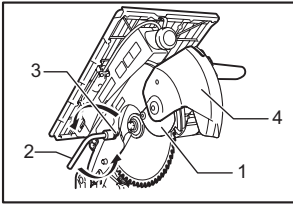
13 005578



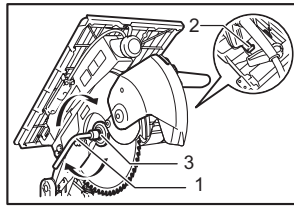
14 005542



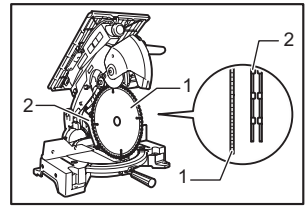
15 005543



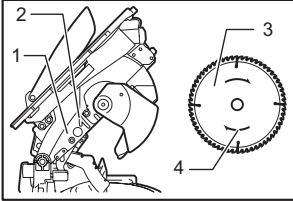
16 005545



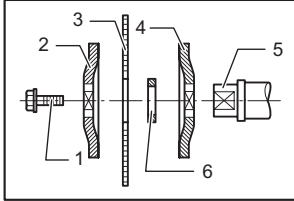
17 005544



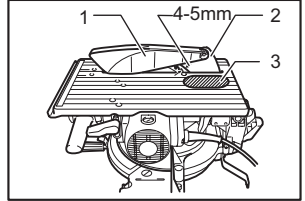
18 005546



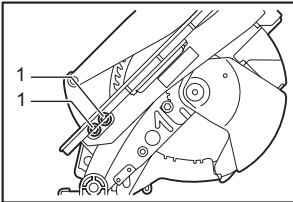
19 005547



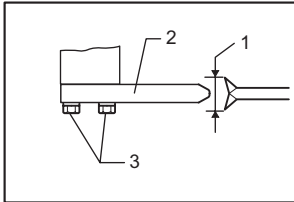
20 005548



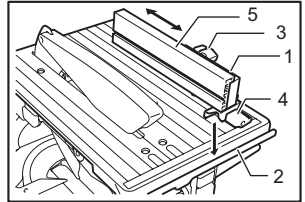
21 005549



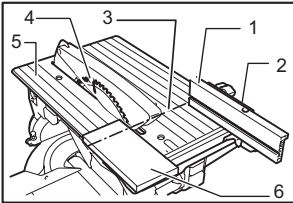
22 005550



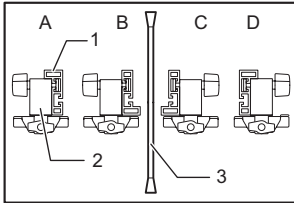
23 005551



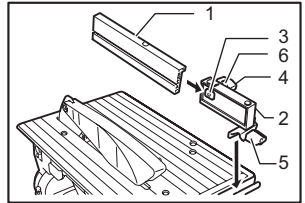
24 005553



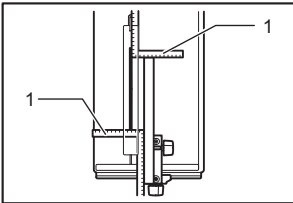
25 005554



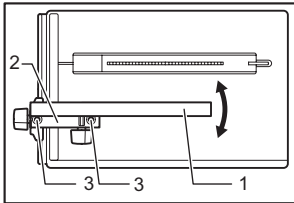
26 005555



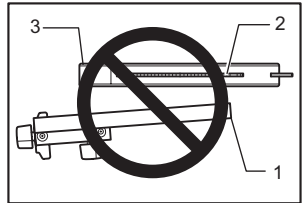
27 005552



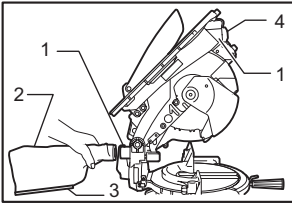
28 005556



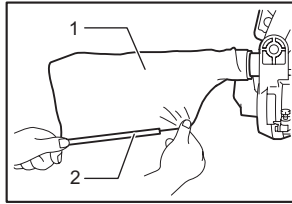
29 005557



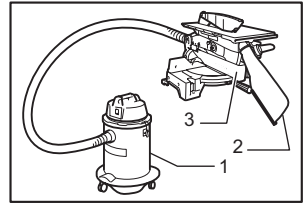
30 005558



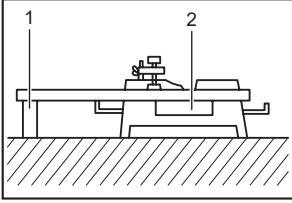
31 005559



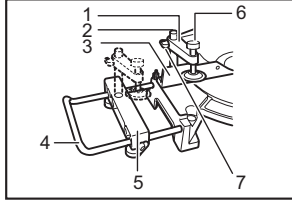
32 005560



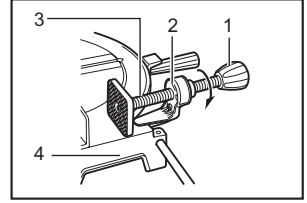
33 005561



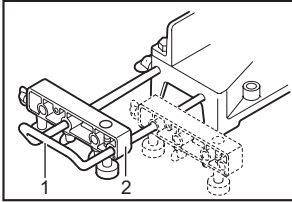
34 001549



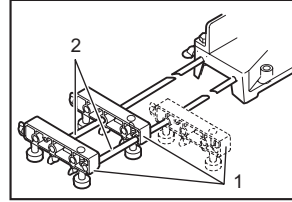
35 001796



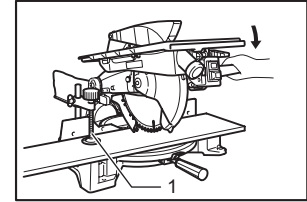
36 001807



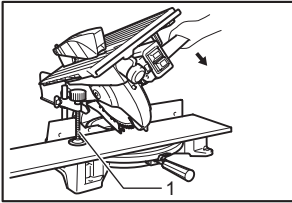
37 002247



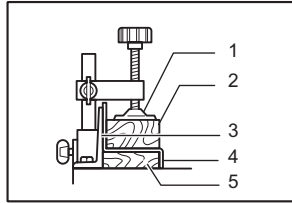
38 002246



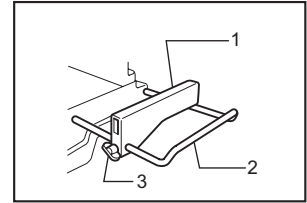
39 005562



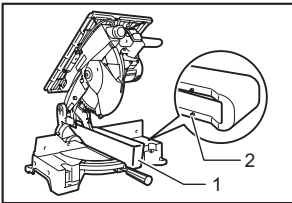
40 005563



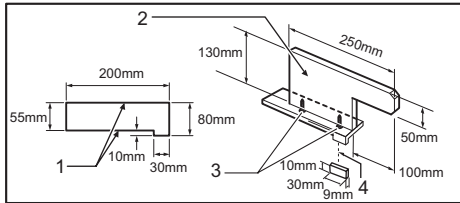
41 001844



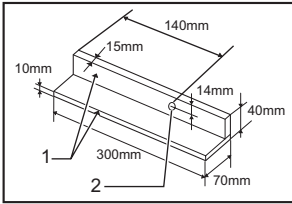
42 001846



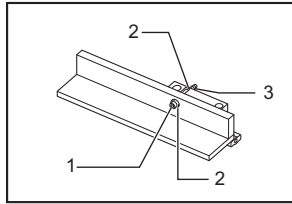
43 005564



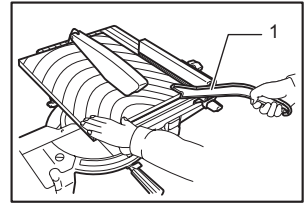
44 005566



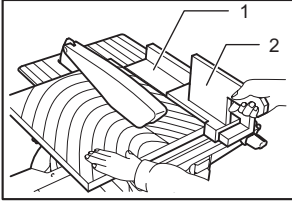
45 005565



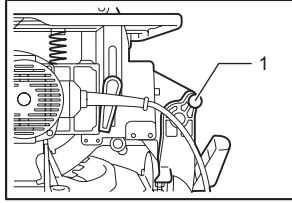
46 005706



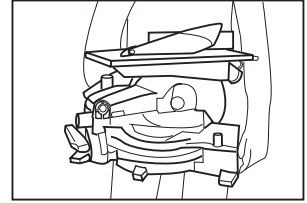
47 005567



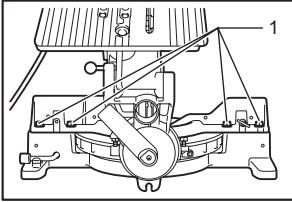
48 005569



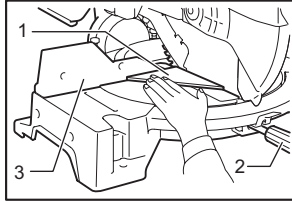
49 005707



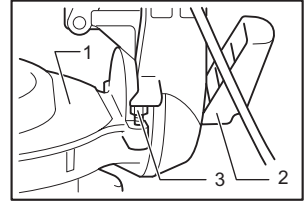
50 005570



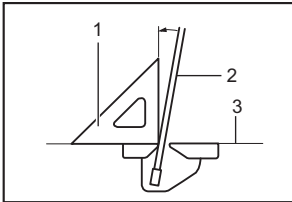
51 005571



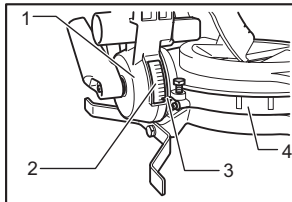
52 005572



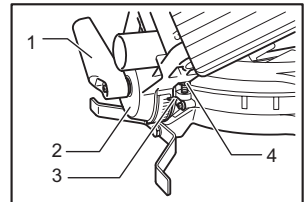
53 005573



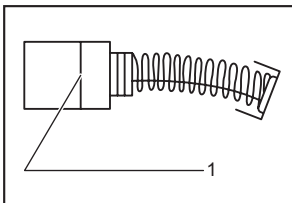
54 001819



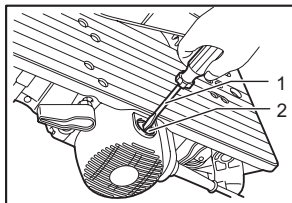
55 005574



56 005575



57 001145



58 005576

**Pregled sestavnih delov**

1-1. Varovalo proti prevrnitvi	20-5. Vreteno	35-7. Vijak
1-2. Šestrobni vijak	20-6. Obroč	36-1. Gumb primeža
1-3. Osnovna plošča	21-1. Zgornji ščitnik	36-2. Nastavek
2-1. Varovalo proti prevrnitvi	21-2. Cepilni klin	36-3. Vreteno primeža
2-2. Šestrobni vijak	21-3. Območje pritiskanja	36-4. Osnovna plošča
2-3. Osnovna plošča	22-1. Šestrobni vijak	37-1. Oporni lok
2-4. Matica	23-1. Širina žaginega lista	37-2. Prislon
3-1. Vijak	23-2. Cepilni klin	38-1. Prislon
4-1. Spodnji ščitnik A	23-3. Šestrobni vijak	38-2. Palica 12
4-2. Spodnji ščitnik B	24-1. Držalo vzporednega prislona	39-1. Primež (dodatna oprema)
4-3. Zgornji ščitnik	24-2. Vodilni drsnik na zgornji mizi	40-1. Primež (dodatna oprema)
5-1. Spodnji ščitnik A	24-3. Varovalni vijak (A)	41-1. Primež
5-2. Zgornji ščitnik	24-4. Varovalni vijak (B)	41-2. Distančnik
5-3. Vijak	24-5. Vzporedni prislon	41-3. Zajeralni prislon
5-4. Šestrobni vijak	25-1. Vzporedni prislon	41-4. Aluminij
5-5. Ročaj	25-2. Držalo vzporednega prislona	41-5. Distančnik
5-6. Vzvod	25-3. Izravnalna linija	42-1. Držalna plošča
6-1. Natični ključ	25-4. Žagin list	42-2. Ročaj
6-2. Nastavitveni vijak	25-5. Zgornja miza	42-3. Vijak
7-1. Površina zasučnega krožnika	25-6. Obdelovanec	43-1. Pokrov žaginega lista
7-2. Obod žaginega lista	26-1. Vzporedni prislon	43-2. Mali nastavek
7-3. Zajeralni prislon	26-2. Držalo vzporednega prislona	44-1. Vzporedna stranska ploskev/rob
8-1. Kazalec	26-3. Žagin list	44-2. Ročaj
8-2. Aretirna ročica	27-1. Vzporedni prislon	44-3. Lesni vijak
8-3. Ročaj	27-2. Držalo vzporednega prislona	44-4. Spajanje
8-4. Skala za zajeralni kot	27-3. Kvadratna matica	45-1. Vzporedna stranska ploskev/rob
9-1. Vzvod	27-4. Varovalni vijak (A)	45-2. Luknja (premer 7 mm)
10-1. Vzvod	27-5. Varovalni vijak (B)	46-1. Vijak M6
10-2. Skala za nagibni kot	27-6. Podložka	46-2. Podložka
10-3. Kazalec	28-1. Merilo	46-3. Matica
11-1. Stikalo	29-1. Vzporedni prislon	47-1. Potisna palica
11-2. Stikalo lučke	29-2. Držalo vzporednega prislona	48-1. Pomožni prislon
12-1. Lučka	29-3. Dva vijaka	48-2. Pomična klada
13-1. Vzvod	30-1. Vzporedni prislon	49-1. Blokirni zatič
14-1. Blokirni zatič	30-2. Žagin list	51-1. Šestrobni vijak
15-1. Spodnji ščitnik A	30-3. Zgornji ščitnik	52-1. Nastavitveni trikotnik
15-2. Spodnji ščitnik B	31-1. Sesalni nastavek	52-2. Ročaj
15-3. Varovalni vijak	31-2. Vreča za prah	52-3. Zajeralni prislon
15-4. Zgornja miza	31-3. Zapiralo	53-1. Zasučni krožnik
15-5. Ohišje motorja	31-4. Pokrovček	53-2. Vzvod
15-6. Ročaj	32-1. Vreča za prah	53-3. Nastavitveni vijak 0°
16-1. Srednji pokrov	32-2. Zapiralo	54-1. Nastavitveni trikotnik
16-2. Natični ključ	33-1. Sesalnik	54-2. Žagin list
16-3. Šestrobni vijak	33-2. Vreča za prah	54-3. Površina zasučnega krožnika
16-4. Ščitnik A	33-3. Pokrov žaginega lista	55-1. Ročica
17-1. Natični ključ	34-1. Opora	55-2. Skala za nagibni kot
17-2. Aretirni gumb vretena	34-2. Zasučni krožnik	55-3. Kazalec
17-3. Šestrobni vijak	35-1. Ročica primeža	55-4. Zasučni krožnik
18-1. Žagin list	35-2. Drog primeža	56-1. Vzvod
18-2. Ščitnik B	35-3. Zajeralni prislon	56-2. Ročica
19-1. Ohišje žaginega lista	35-4. Oporni lok	56-3. Kazalec
19-2. Puščica	35-5. Prislon	56-4. Vijak za nastavitev kota 45°
19-3. Žagin list	35-6. Gumb primeža	57-1. Meja obrabe
19-4. Puščica		58-1. Izvijač
20-1. Šestrobni vijak		58-2. Pokrov krtačk motorja
20-2. Zunanja prirobnica		
20-3. Žagin list		
20-4. Notranja prirobnica		

# TEHNIČNI PODATKI

Model	LH1040 / LH1040F
Premer žaginega lista	255 mm - 260 mm
Premer luknje	
Za vse neevropske države	25,4 mm in 25 mm
Za evropske države	30 mm
Maks. globina reza (V × Š) z žaginim listom premera 260 mm v načinu zajeralne žage	

Nagibni kot	Zajeralni kot	
	0°	45°
0°	69 mm x 130 mm	desno 69 mm x 85 mm, 93 mm x 67 mm
	93 mm x 95 mm	levo 69 mm x 85 mm, 93 mm x 67 mm
45° (levo)	35 mm x 130 mm	desno 35 mm x 91 mm, 49 mm x 67 mm
	53 mm x 95 mm	levo 35 mm x 65 mm, 49 mm x 42 mm

Maks. globina reza pri 90° v načinu namizne žage	40 mm
Število vrtljajev v prostem teku (min <sup>-1</sup> )	4.800
Velikost mize (Š x D)	260 mm x 405 mm
Mere (D x Š x V)	530 mm x 476 mm x 535 mm
Neto masa	14,3 kg
Razred zaščite	II

- Naše izdelke neprestano izboljšujemo in tehnično izpopolnjujemo, zato si pridržujemo pravico do spremembe navodil brez vnaprejšnjega obvestila.
- Tehnični podatki se lahko razlikujejo od države do države.
- Teža je določena v skladu s postopkom EPTA- 01/2003.

END208-4



## Simboli

Prikazani simboli označujejo značilnosti in pravilno uporabo naprave. Pred uporabo se z njimi natančno seznanite.



- Preberite navodila za uporabo.



- DVOJNA IZOLACIJA



- Da bi se izognili morebitnim poškodbam, ki jih lahko povzročijo leteči odpadni delci, ne dvigujte glave žage, vse dokler se žagin list popolnoma ne zaustavi.



- Kadar orodje uporabljate v načinu zajeralne žage, vedno varno pritrdite zgornjo mizo v dvignjeni položaj, da žagin list ne bi gleda iz površine zgornje mize.



- Rok oziroma prstov nikoli ne približujte območju rezila.



- Zaradi vaše lastne varnosti pred začetkom rezanja odstranite z žagine mize ostružke, majhne kose itd.

- Samo za EU države

Električno opremo ne zavržite skupaj z gospodinjskimi odpadki!

V skladu z evropsko direktivo 2002/96/EC o odpadnih električnih in elektronskih napravah ter njeni ustrezni implementaciji v skladu z nacionalno zakonodajo, je odsluženo električno opremo potrebno ločeno zbirati in oddati v ustreznih reciklirnih zbirališčih.

ENE060-1

## Predvidena uporaba

Stroj je predviden za izvajanje natančnih ravnih rezov in (samo v načinu zajeralne žage na spodnji mizi) zajeralnih rezov v les.

ENF002-1

## Priključitev na električno omrežje

Napetost električnega omrežja se mora ujemati s podatki na tipski ploščici. Stroj deluje samo z enofazno izmenično napetostjo. Stroj je po evropskih smernicah dvojno zaščitno izoliran, zato se ga lahko priključi tudi na vtičnice brez ozemljitvenega voda.

## Hrupnost

Tipična A-ocenjena vrednost hrupa po EN61029 znaša:

- Raven zvočnega tlaka ( $L_{pA}$ ): 92 dB(A)
- Raven zvočne moči ( $L_{WA}$ ): 105 dB(A)
- Odstopanje (K): 3 dB (A)

**Uporabljajte zaščito za sluh.**

ENG238-1

## Vibracije

Skupne vrednosti vibracij (vektorska vsota treh osi) po EN61029:

- Vibracije ( $a_w$ ): 2,5 m/s<sup>2</sup> ali manj
- Odstopanje (K): 1,5 m/s<sup>2</sup>

ENB088-2

## Samo za države EU

### ES IZJAVA O SKLADNOSTI

**Makita Corporation kot odgovorni proizvajalci izjavljamo, da je naprava Makita:**

Oznaka naprave:

Univerzalna stabilna in kotna žaga

Model št./tip: LH1040, LH1040F  
predstavlja serijo izdelkov,

**ki ustrezajo Evropski direktivi:**

- 98/37/EC do 28. decembra in
- 2006/42/EC od 29. decembra 2009 dalje.

Omenjeni izdelki so izdelani v skladu s sledečimi standardi oziroma standardiziranimi predpisi:

EN61029.

Certifikat tehnične skladnosti, ki je v skladu z 98/37/EC in 2006/42/EC, je izdal:

Intertek SEMKO AB,  
Torshamnsgatan 43,  
Box 1103, SE-164 22 Kista, Sweden  
Identification No. 0413

Tehnično dokumentacijo hrani pooblaščen predstavnik za Evropo, ki je:

Makita International Europe Ltd  
Michigan, Drive, Tongwell,  
Milton Keynes, MK15 8JD, England

30. januar 2009



Tomoyasu Kato,  
Director

Makita Corporation  
3-11-8, Sumiyoshi-cho,  
Anjo, Aichi, JAPAN

000230

## Splošna varnostna opozorila

**⚠ OPOZORILO** Natančno preberite vsa varnostna opozorila in navodila. Neupoštevanje opozoril in navodil lahko povzroči električni udar, požar in/ali resne telesne poškodbe.

**Shranite vsa navodila in varnostne napotke.**

## DODATNA VARNOSTNA OPOZORIILA PRI UPORABI UNIVERZALNE STABILNE IN KOTNE ŽAGE

Pri zajeralnem in namiznem (stacionarnem) načinu rezanja:

1. Uporabljajte zaščito za oči in sluh. Priporočljiva je uporaba dodatne zaščitne opreme.
2. Pri delu NIKOLI ne nosite rokavic, razen pri menjavi žaginih listov ali pri prijemanju cevnega materiala.
3. Iz območja pod strojem redno odstranjujte ves odvečen material, kot so na primer odrezki ali odpadni kosi materiala.
4. Žage nikoli ne uporabljajte brez nameščenih ščitnikov in cepilnega klina. Pred vsakim začetkom žaganja preverite, ali se ščitnik brezhibno zapira. Ne uporabljajte žage, če se ščitnik težko premika oz. se ne zapre takoj. Ščitnika ni dovoljeno blokirati ali pritrditi v odprtem položaju. Vsako nepravilnost v delovanju ščitnika takoj odpravite.
5. Očistite vreteno, prirobnico (zlasti montažno površino) in šestrobni vijak pred ali med montažo žaginega lista in bodite pozorni na morebitne poškodbe teh delov. Poškodba teh delov je lahko povod za zlom žaginega lista. Pomanjkljiva montaža lahko povzroči vibriranje/opletanje ali zdrsavanje žaginega lista. Uporabljajte samo prirobnice, ki so predpisane za ta stroj.
6. Pred začetkom dela se prepričajte, da žagin list ni počen ali drugače poškodovan. Ne uporabljajte poškodovanih ali deformiranih žaginih listov.
7. Uporabljajte samo žagine liste, ki jih je predpisal proizvajalec in ki ustrezajo standardu EN847-1. Upošteвайте, da cepilni klin ne sme biti debelejši od širine reza žaginega lista ali tanjši od debeline žaginega lista.
8. Uporabljajte samo dodatni pribor, ki je priložen v teh navodilih za uporabo. Pri uporabi neprimerne dodatnega pribora, npr. brusilne plošče, obstaja nevarnost poškodb.
9. Uporabljen žagin list mora biti primeren za material, ki ga režete.
10. Uporaba žaginih listov iz hitroreznega jekla ni dovoljena.



11. Naostren in očiččen žagin list v veliki meri zmanjša hrup, ki nastaja med žaganjem.
12. Uporabljajte pravilno naostrene žagine liste. Upoštevajte maksimalno število vrtljajev, ki je navedeno na žaginem listu.
13. Ne režite kovinskih predmetov, kot so na primer žebliji in vijaki. Pred žaganjem poiščite in odstranite iz obdelovanca vse žeblije, vijake in druge tujke.
14. PRED začetkom žaganja izbijte iz obdelovanca morebitne zrahljane drčce.
15. Stroja ne uporabljajte v bližini vnetljivih tekočin ali plinov.
16. Preden priključite stroj in začnete z delom, zaradi varnosti preglejte mizo in odstranite vse odrezke, majhne kose ipd.
17. Uporabnik mora biti ustrezno usposobljen za uporabo, nastavitve in upravljanje stroja.
18. Ne segajte z rokama proti žaginemu listu in poskrbite, da ne bo nikogar v nevarnem območju ali v smeri vrtenja žaginega lista. Ne dotikajte se žaginega lista, dokler se povsem ne zaustavi. Tudi more ustavljanjem žaginega lista obstaja nevarnost hudih poškodb. Ne segajte z rokama v bližino žaginega lista.
19. Ohranite zbranost med delom - še posebej pri dolgotrajnem, ponavljajočem se in monotonem delu. Ne prepuščajte se občutku varnosti. Žagini listi so skrajno nevarni.
20. Pred vklopom stroja se prepričajte, da je aretirni mehanizem vretena sproščen.
21. Preden začnete žagati obdelovanec, pustite stroj nekaj trenutkov teči v prostem teku. Bodite pozorni na opletanje ali vibracije, ki so lahko znak pomanjkljivo montiranega ali slabo centriranega žaginega lista.
22. Z žaganjem začnite, šele ko žagin list doseže končno število vrtljajev.
23. Tega stroja ni dovoljeno uporabiti za rezkanje utorov, kanalov ali izdelavo žlebov.
24. Ne poskušajte odstranjevati ostankov ali drugih delov obdelovanca, dokler ne izklopite stroja in dokler se žagin list povsem ne ustavi.
25. Če med delovanjem opazite karkoli neobičajnega, stroj takoj izklopite.
26. Preden premaknete obdelovanec ali spremenite nastavitve, izklopite stroj in počakajte, da se ustavi žagin list.
27. Pred menjavo žaginega lista in pred vzdrževanjem stroja izvlecite priključni kabel stroja iz omrežne vtičnice.
28. Nekatero vrsto prahu, ki nastaja med žaganjem, so nevarne. Prah lahko vsebuje kemične snovi, ki povzročajo raka, okvaro ploda v nosečnosti ali druge motnje. Primeri tovrstnih kemikalij:
  - svinec v lakih z dodatkom svınca
  - arzen in krom v kemično obdelanem stavbnem lesu.

- Vaša ogroženost pri delu s tovrstnimi kemikalijami je odvisna od pogostnosti vaše izpostavljenosti. Izpostavljenost nevarnim kemikalijam lahko zmanjšate: z dobrim prezračevanjem delovnega mesta in uporabo preizkušene osebne varovalne opreme, na primer protiprašne maske, ki lahko zadrži mikrosopsko majhne delce prahu.
29. Med delovanjem priključite stroj na napravo za zbiranje prahu.

#### PRI UPORABI STROJA V NAČINU ZAJERALNE ŽAGE:

30. Žago uporabljajte samo za rezanje lesa, aluminija ali podobnih materialov.
31. Med rezanjem ne držite obdelovancev z roko v bližini žaginega lista. Pri vsakem žaganju mora biti obdelovanec fiksiran z vijačno spo-no proti zasučnemu krožniku in zajeralnemu prislonu.
32. Prepričajte se, da je zasučni krožnik nepremično pritrjen in da se med delovanjem ne more premikati.
33. Pri posebnem rezanju se prepričajte, da je ročica neoporečno zavarovana. Zategnite vzvod za pritrditev ročice v smeri urinega kazalca.
34. Prepričajte se, da žagin list v spodnjem položaju ni v stiku z zasučnim krožnikom in da pred vklopom stroja ni v stiku z obdelovancem.
35. Ročaj držite s trdnim prijemom. Upoštevajte, da se žaga pri zagonu in ustavitvi premakne nekoliko navzgor ali navzdol.
36. Če se zarezna plošča obrabi, jo morate zamenjati.

#### PRI UPORABI STROJA V NAČINU NAMIZNE ŽAGE:

37. S tem strojem ni dovoljeno izvajati prostoročnih del. Prostoročno delo se nanaša na uporabo rok za držanje ali vodenje obdelovanca namesto vzporednega prislona.
38. Prepričajte se, da je ročica neoporečno zavarovana v delovnem položaju. Zategnite vzvod za pritrditev ročice v smeri urinega kazalca.
39. Da bi preprečili stik rok oz. prstov z žaginim listom, uporabite potisno palico ali klado.
40. Prepričajte se, da je miza žage neoporečno zavarovana v delovnem položaju.
41. Pred vklopom stroja se prepričajte, da žagin list ni v stiku s cepilnim klinom ali z obdelovancem.
42. Potisno palico po končani uporabi shranite na ustrezno mesto za kasnejšo uporabo.
43. S posebno pozornostjo upoštevajte navodila za preprečitev POVRTNEGA UDARCA. POVRTNI UDAREC je nenadna reakcija na stisnjenje, zagozdenje ali izkrivljenje žaginega lista.

**POVRATNI UDAREC** povzroči izmet obdelovanca iz stroja nazaj v smeri proti uporabniku. **POSLEDICA POVRATNEGA UDARCA SO LAHKO HUDE TELESNE POŠKODBE.** Da bi preprečili **POVRATNI UDAREC**, upoštevajte naslednja opozorila: **Uporabljajte le ostre žagine liste. Stranski prision držite vzporedno z žaginim listom. Delajte le z nameščenimi in pravilno delujočimi ščitniki in cepilnim nožem. Ne sprostite obdelovanca, dokler rez ni v celoti zaključen. Ne trgajte obdelovanca, če se upogne, izkrivi ali nima ravnega roba za vodenje s prisionom.**

44. **Izogibajte se sunkovitemu, hitremu pomikanju obdelovanca. Trde obdelovance pomikajte čim počasneje. Obdelovanca med pomikom ne smete upogibati ali izkrivljati. Če se žagin list zagodži v obdelovancu, takoj izklopite stroj. Izvlecite priključni kabel iz vtičnice. Šele nato sprostite žagin list.**

## SHRANITE TA NAVODILA.

### NAMESTITEV

#### **POZOR:**

- Iz območja pod strojem redno odstranjujte ves odvečen material, kot so na primer odrezki ali odpadni kosi materiala.

#### **Namestitev varovala proti prevrnitvi**

##### **Slika 1**

##### **Slika 2**

Pred uporabo vedno namestite varovalo proti prevrnitvi v odprtino na podnožju stroja in zategnite šestrobni vijak.

#### **Montaža delovne mize**

Stroj pritrдите na ravno in stabilno podlago z dvema vijakoma, ki ju privijete skozi izvrtine v osnovni plošči. Na ta način se izključi nevarnost prevrnitve in s tem povezanih poškodb.

##### **Slika 3**

### OPIS DELOVANJA

#### **POZOR:**

- Pred izvajanjem nastavitvev ali pregledom delovanja se vedno prepričajte, da je orodje izklopljeno in izključeno iz električnega omrežja.

#### **Ščitnik**

##### **Slika 4**

#### **POZOR:**

- Prepričajte se, da ni mogoče spustiti ročaja, ne da bi sosednjo ročico pritisnili na levo.
- Prepričajte se, da se ščitnika A in B odpreta le, če je ročica na ročaju pritisnjena v zgornji položaj ročaja.

Ko pritisnete ročico na levo in obenem spustite ročaj, se samodejno dvigne ščitnik A. Spodnji ščitnik B se dvigne ob stiku z obdelovancem. Spodnji ščitnik je opremljen z vzmetjo, ki po končanem rezu in dvigu ročaja potisne ščitnik v izhodiščni položaj. Zgornji ščitnik se plosko spusti na zgornjo površino, ko se obdelovavec pomakne mimo. **SPODNJEGA ŠČITNIKA ALI NA NJEM NAMEŠČENE VZMETI NI DOVOLJENO ONESPOSOBITI ALI ODSTRANITI.** Zaradi vaše varnosti je pomembno, da sta ščitnika vedno v brezhibnem stanju. Vsako nepravilnost v delovanju ščitnika takoj odpravite. Preverite, ali se vzmeteni spodnji ščitnik vrača v izhodiščni položaj. **NIKOLI NE UPORABLJAJTE STROJA S POŠKODOVANIM, POMANJKLJIVO DELUJOČIM ALI ODSTRANJENIM SPODNJIM ŠČITNIKOM, VZMETJO ALI ZGORNJIM ŠČITNIKOM.** TO JE SKRAJNO NEVARNO IN LAHKO PRIVEDE DO HUDIH TELESNIH POŠKODB. Če se kateri od prozorni ščitnikov umaže ali če žagin list zaradi nakopičenega prahu ni več dobro viden, izvlecite priključni kabel stroja iz omrežja in ščitnik temeljito očistite z vlažno krpo. Za čiščenje plastičnega ščitnika ne uporabljajte topil ali čistil na osnovi petroleja.

Če je spodnji ščitnik A močno umazan in je pogled skozenj otežen, naredite naslednje: Fiksirajte zgornjo mizo v povsem dvignjenem položaju, dvignite ročaj do konca, pri dvignjenem ročaju pritisnite blokirni zatič in s priloženim natičnim ključem popustite šestrobni vijak, ki drži srednji pokrov. Šestrobni vijak popustite v nasprotni smeri urinega kazalca, pritisnite ročico na levo in medtem privzdignite spodnji ščitnik A in srednji pokrov. V tem položaju spodnjega ščitnika A je čiščenje lažje in učinkovitejše. Po končanem čiščenju namestite ščitnik v obrnjenem zaporedju v prvotni položaj in zategnite vijak.

Če je močno umazan zgornji ščitnik, popustite držalni vijak z izvijačem in odstranite zgornji ščitnik. Po čiščenju ščitnik spet trdite z vijakom. Vijak zategnite toliko, da se zgornji ščitnik neovirano dviga in spušča.

Če kateri izmed ščitnikov zaradi staranja ali dolgotrajne izpostavljenosti neposredni sončni svetlobi spremeni barvo, ga zamenjajte z novim. Obrnite se na pooblaščen MAKITA servis. **ŠČITNIKA NI DOVOLJENO ONESPOSOBITI ALI ODSTRANITI.**

##### **Slika 5**

#### **Vzdrževanje maksimalne zmogljivosti rezanja**

##### **Slika 6**

##### **Slika 7**

Stroj je tovarniško nastavljen tako, da je maksimalna zmogljivost rezanja dosežena pri uporabi žaginega lista s premerom 260 mm. Pri montaži novega žaginega lista preverite njegov spodnji skrajni položaj. Po potrebi opravite nastavitve, kot je opisano v nadaljevanju:

#### **POZOR:**

- Pred to nastavitvijo izvlecite kabel iz vtičnice in spustite zgornjo mizo v najnižji položaj.

Najprej izvlecite priključni vtič. Spustite zgornjo mizo v najnižji položaj. Spustite ročaj do konca. Z natičnim ključem vrtnite nastavitveni vijak v največji odprtini zgornje mize, dokler obod žaginega lista v stični točki med čelno stranjo zajeralnega prislona in površino zasučnega krožnika ne leži tik pod površino zasučnega krožnika.

Pri izvlečenem priključnem vtiču stroja zadržite ročaj v spodnjem položaju, zavrtite žagin list z roko ter se prepričajte, da se žagin list ne dotika nobenega dela na oporni mizi. Nastavitev po potrebi popravite.

#### **⚠ POZOR:**

- Po montaži novega žaginega lista se vedno prepričajte, da se list pri spuščnem ročaju ne dotika nobenega dela oporne mize. Med tem preverjanjem mora biti električni vtič stroja obvezno izvlečen.

### **Nastavitev zajeralnega kota**

#### **Slika 8**

Sprostite ročaj z vrtenjem na levo. Pritisnite aretirno ročico navzdol in medtem obrnite zasučni krožnik. Premikajte ročaj, dokler kazalec na skali za zajeralni kot ne pokaže zelene vrednosti. Nato zategnite ročaj z vrtenjem na desno.

#### **⚠ POZOR:**

- Preden obrnete zasučni krožnik, dvignite ročaj v zgornji položaj.
- Po vsaki spremembi nastavitve zajeralnega kota zategnite ročaj in tako zavarujte zasučni krožnik pred vrtenjem.

### **Nastavitev nagibnega kota**

#### **Slika 9**

#### **Slika 10**

Pri nastavitvi nagibnega kota sprostite ročico na hrbtini stroja z vrtenjem na levo.

Pri nastavitvi glave žage obrnite ročaj na levo za toliko, da kazalec na skali nagibnega kota pokaže zeleno vrednost. Nato z vrtenjem aretirne ročice na desno trdno zavarujte roko.

#### **⚠ POZOR:**

- Preden nagnete žagin list, premaknite ročaj v zgornji položaj.
- Po vsaki nastavitvi nagibnega kota zavarujte roko z vrtenjem ročice v smer urinega kazalca

### **Delovanje stikala**

#### **Slika 11**

#### **⚠ POZOR:**

- Pred začetkom dela se prepričajte, da deluje stikalo brezhibno (vklop in izklop). Stroj vklopite s pritiskom na vklopni gumb ( **I** ). Za izklop pritisnite izklopni gumb ( **O** ).

### **Vklop in izklop lučke**

#### **Samo za model LH1040F**

#### **Slika 12**

Za vklop lučke premaknite stikalo navzgor, za izklop pa navzdol.

#### **⚠ POZOR:**

- Ne glejte direktno v svetilko ali vir svetlobe.

#### **OPOMBA:**

- Umazanijo na steklu lučke obrišite s suho krpo. Pazite, da stekla lučke ne opraskate, saj praske poslabšajo svetilnost.

### **Nastavitev višine zgornje mize**

#### **Slika 13**

Za nastavitev višine zgornje mize popustite dve ročici v nasprotni smeri urinega kazalca ter nato dvignite ali spustite zgornjo mizo. Po nastavitvi ponovno trdno privijte ročico.

#### **⚠ OPOZORILO:**

- V načinu zajeralne žage dvignite zgornjo mizo v najvišji položaj, v načinu namizne žage pa v položaj, ki vam pri delu najbolje ustreza.

## **SESTAVLJANJE DELOV**

#### **⚠ POZOR:**

- Pred sestavljanjem orodja ali izvajanjem katerega od drugih opravil na orodju se vedno prepričajte, da je stroj izklopljen in izključen iz električnega omrežja.

### **Namestitev in odstranitev žaginega lista**

#### **⚠ POZOR:**

- Pred namestitvijo ali odstranitvijo žaginega lista se prepričajte, da je stroj izklopljen in ločen od električnega omrežja.
- Za namestitev in odstranitev žaginega lista uporabljajte samo priloženi Makita natični ključ. Drugače obstaja tveganje, da bo šestrobni vijak preveč ali premalo zategnjen. To lahko vodi do poškodb.

Zavarujte zgornjo mizo v najvišjem položaju. Vstavite blokirni zatič v zgornjem položaju in tako aretirajte ročaj.

#### **Slika 14**

Če želite odstraniti žagin list, popustite varovalni vijak in spustite ščitnik B, kot kaže slika.

#### **Slika 15**

Nato popustite šestrobni vijak srednjega pokrova z vrtenjem natičnega ključa na levo. Pritisnite ročico na ročaju na levo, medtem pa dvignite spodnji ščitnik A in srednji pokrov.

#### **Slika 16**

Blokirajte vreteno s pritiskom na aretirni gumb in popustite šestrobni vijak (levi navoj) z vrtenjem natičnega ključa na desno. Nato odstranite šestrobni vijak, zunanjo prirobnico in žagin list.

## Slika 17

Žagin list previdno potisnite na vreteno. Pri tem pazite, da je smer puščice na žaginem listu usklajena s puščico na ščitniku. Namestite zunanjo prirobnico s šestrobni vijak. Pri pritisnjem aretirnem gumbu vretena trdno privijte šestrobni vijak (levi navoj) z vrtenjem natičnega ključa na levo.

## Slika 18

## Slika 19

### OPOMBA:

- Žagin list najprej vstavite z zunanje strani ščitnika B in ga nato dvignite za toliko, da leži znotraj ščitnika B.

## Za vse neevropske države

### Slika 20

#### ⚠ POZOR:

- Na vreteno je tovarniško nameščena srebrna podložka z zunanjim premerom 25,4 mm. Standardno priloženi pribor vsebuje tudi črna podložka s premerom 25 mm. Pred namestitvijo žaginega lista na vreteno se prepričajte, da je na vreteno montirana podložka, ki ustreza luknji vašega žaginega lista.

## Za evropske države

#### ⚠ POZOR:

- Med zunanjo in notranjo prirobnico je tovarniško nameščena podložka z zunanjim premerom 30 mm.

Vrnite spodnji ščitnik A in srednji pokrov v njun osnovni položaj. Nato zategnite šestrobni vijak srednjega pokrova v smeri urinega kazalca. Dvignite ščitnik B do naslona in ga zadržite v dvignjenem položaju, medtem pa trdno zategnite varovalni vijak. Spustite ročaj in tako preverite, ali sta spodnja ščitnika neovirano gibljiva. Pred uporabo stroja ne pozabite sprostiti aretirnega gumba vretena.

## Nastavitev cepilnega klina

### Slika 21

Preden nastavite cepilni klin, popustite dve ročici v nasprotni smeri urnega kazalca in pritisnite zgornjo mizo na desni strani ob cepilnem klinu v spuščeni položaj. Nato zgornjo mizo trdno zavarujte z dvema ročicama, kot je prikazano na sliki.

Med cepilnim klinom in zobni žaginega lista mora biti 4 – 5 mm širok razmak. Cepilni klin nastavite tako, da z natičnim ključem popustite dva šestrobna vijaka v nasprotni smeri urnega kazalca, in izmerite razmak. Zategnite šestrobna vijaka in pred začetkom žaganja preverite, ali je zgornji ščitnik neovirano gibljiv.

### Slika 22

Cepilni klin je v tovarniško nastavljen tako, da leži v liniji z žaginim listom.

## Slika 23

#### ⚠ POZOR:

- Če žagin list in cepilni klin nista medsebojno poravnana, obstaja med delovanjem velika nevarnost stisnjenja. Prepričajte se, da je njuna izravnava pravilna. Uporaba stroja z napačno nastavljenim cepilnim klinom lahko privede do hudih telesnih poškodb. Če žagin list in cepilni nož iz katerega koli razloga nista v isti liniji, odnesite orodje na popravilo v pooblaščen Makita servis.
- Ne odstranite cepilnega klina.

## Namestitev in nastavitev vzporednega prislona

### Slika 24

1. Vzporedni prislona namestite na zgornjo mizo tako, da leži držalo vzporednega prislona na vodilu. Zategnite varovalni vijak (B) vzporednega prislona v smeri urinega kazalca.
2. Popustite varovalni vijak (A).
3. Premaknite vzporedni prislona in ga pritrdite tako, da je njegov oddaljeni konec poravnani s točko, v kateri sprednji rob žaginega lista ravno doseže zgornjo površino obdelovanca. Namen te nastavitve je zmanjšati nevarnost povratnega udarca, pri katerem odrezani kos obdelovanca stisne med žagin list in vzporedni prislona in ga izvrže proti uporabniku. Položaj linije 3 je različen odvisno od debeline obdelovanca in višine mize. Nastavite položaj vzporednega prislona glede na debelino obdelovanca. Po nastavitvi vzporednega prislona spet trdno zategnite varovalni vijak (A).

## Slika 25

### OPOMBA:

- Obstajajo štirje vzorci postavitve vzporednega prislona, kot kaže slika. Vzporedni prislona ima na svojih bočnih površinah dve reži, eno z dvignjenim robom na isti strani in eno brez roba. S tem robom opremljeno površino vzporednega prislona obrnite proti obdelovancu le, če nameravate odrezati kos tankega obdelovanca.

## Slika 26

### OPOMBA

- Če želite spremeniti vzorec vzporednega prislona, odvijte varovalni vijak (A) in odstranite vzporedni prislona z držala ter spremenite položaj vzporednega prislona glede na držalo, tako da je k držalu obrnjena stran, ki vam najbolj ustreza pri predvidenem načinu rezanja (glejte sliko). Vstavite kvadratne matice na držalu vzporednega prislona v zadnji konec vsake od zarez v vzporednem prislona, tako da se le-te prilegajo, kot je prikazano na sliki.

Če želite spremeniti vzorec A ali B v C ali D ali obratno, odstranite kvadratno matico, podložko in varovalni vijak (A) z držala vzporednega prislona, in odstranjene dele namestite na nasprotno stran prvotnega položaja. Ko je kvadratna matica držala vzporednega prislona vstavljena v režo vzporednega prislona, zategnite varovalni vijak (A).

Vstavite kvadratne matice na držalu vzporednega prislona v zadnji konec vsake od zarez v vzporednem prislonu, tako da se le-te prilagodijo, kot je prikazano na sliki.

### Slika 27

Vzporedni prislon je tovarniško nastavljen tako, da je vzporeden s površino žaginega lista. Prepričajte se, da je položaj vzporeden. Pri tej kontroli spustite mizo v najnižji položaj, tako da žagin list sega iz mize največ, kolikor je mogoče. Označite z barvnikom en zob žaginega lista. Izmerite razdalji (A) in (B) med vzporednim prislonom in žagininim listom. Pri obeh meritvah uporabite označeni zob. Obe meritvi morata pokazati enak rezultat. Če vzporedni prislon ni vzporeden z žagininim listom, naredite naslednje:

### Slika 28

1. Vrtite dva nastavitvena vijaka v nasprotni smeri urinega kazalca.

### Slika 29

### Slika 30

2. Dvignite zadnji rob vzporednega prislona počasi na desno ali levo za toliko, da bo prislon spet vzporeden z žagininim listom.
3. Zategnite vijaka na vzporednem prislonu.

### ⚠ POZOR:

- Vzporedni prislon mora biti brezpogojno vzporeden z žagininim listom, drugače obstaja nevarnost povratnega udarca.
- Vzporedni prislon nastavite tako, da ne more priti v stik z zgornjim ščitnikom ali žagininim listom.

### Vreča za prah

### Slika 31

Vreča za prah omogoča delo brez prašenja in enostavno zbiranje prahu. Vrečo za prah nasadite na sesalni priključek.

### OPOMBA:

- Pri uporabi stroja v načinu zajeralne žage namestite vrečo za prah samo na sesalni priključek, ki je nameščen na zadnji strani.

Ko je vreča za prah napolnjena približno do polovice, jo snemite s stroja in izvlcite pokrov. Izpraznite vrečo za prah. Če se izhodna odprtina med praznjenjem zamaši, jo sprostite z rahlim iztepanjem.

### Slika 32

Na žago lahko priključite tudi sesalnik za prah znamke Makita, ki omogoča še učinkovitejši in čistejši potek dela.

### Slika 33

Če želite namestiti pokrov žaginega lista v načinu namizne žage (stacionarni način), nastavite zasučni krožnik na zajeralni kot 0° (glejte opis »Nastavitvev zajeralnega kota«), namestite pokrov žaginega lista na zasučni krožnik tako, da je pokrov centriran nad režo za žagin list v zasučnem krožniku, ter pritisnite do konca blokirni zatič in medtem zapahnite ročaj v spuščnem položaju, kot kaže slika.

### OPOMBA:

- Če želite vrečo za prah v načinu namizne žage (stacionarni način) namestiti na sprednji sesalni nastavek, najprej snemite pokrov s sesalnega nastavka in pritrdite nanj vrečo za prah.
- Kadar žagate brez vreče za prah, mora biti sesalni nastavek vedno zaprt s pokrovom. Če tega ne storite, se skozi sesalni nastavek širi prah v okolico.
- Če uporabljate stroj v načinu namizne žage (stacionarni način), mora biti pokrov žaginega lista vedno nameščen na zasučnem krožniku.

### Pritrjevanje obdelovancev

Obdelovanec po možnosti vpnite z opcijskim primežem. Če je potrebno obdelovanec držati z roko, ga morate držati s trdnim prijemom in tako preprečiti izgubo nadzora nad strojem. Ne segajte z roko ali s prsti v območje žaginega lista (upoštevajte varnostni odmik najmanj 100 mm). Objemite zajeralni prislon s prsti in medtem pritisnite obdelovanec trdno proti zajeralnemu prislonu. Obdelovanec mora biti ves čas trdno oprt na vrtljivi krožnik.

### ⚠ OPOZORILO:

- Med žaganjem morate obdelovanec trdno držati, vendar se žaginemu listu ne smete približati z roko na manj kot 100 mm. V tem primeru pritrdite obdelovanec z opcijskim primežem. Po vsakem rezu počasi dvignite žagin list. Žagin list dvignite šele potem, ko se popolnoma zaustavi. Drugače lahko pride do hudih poškodb.

### ⚠ POZOR:

- Pri rezanju dolgih obdelovancev uporabite podpore, katerih višina naj bo usklajena z zgornjo stranjo zasučnega krožnika. Ko pritrjujete obdelovanec, se ne zanašajte zgolj na navpični in vodoravni primež (oba dodatna oprema). Tanek material se hitro povesi. Obdelovanec podprite po vseh dolžini in tako preprečite blokiranje žaginega lista in nevarnost POVRATNEGA UDARCA.

### Slika 34

### Navpični primež (dodatna oprema)

### Slika 35

Navpični primer lahko montirate v dveh položajih, na levi ali desni strani zajeralnega prislona ali oporne plošče (dodatna oprema). Vstavite vreteno primeža skozi izvrtino v zajeralnem prislonu ali oporni plošči in zategnite vijak.

Nastavite ročico primeža ustrezno meram obdelovanca in jo zavarujte z vijakom. Če pride pritrdilni vijak ročice primeža v stik z zajeralnim prislonom, namestite vijak na nasprotni strani ročice primeža. Prepričajte se, da se noben del stroja ne dotika primeža, ko je ročaj spuščen v spodnji položaj. Če je katerikoli del v stiku s primežem, prestavite primež na ustrežnejše mesto. Pritisnite obdelovanec plosko k zajeralnemu prislonu in zasučnemu krožniku. Namestite obdelovanec v zeleni položaj za izvedbo reza in ga trdno zavarujte z zategovanjem vrtljivega ročaja primeža.

#### **⚠ POZOR:**

- Obdelovanec mora biti trdno fiksiran proti zasučnemu krožniku in zajeralnemu prislonu.

### **Vodoravni primež (dodatna oprema)**

#### **Slika 16**

Vodoravni primež je možno namestiti na levi ail desni strani oporne mize. Pri zajeralnem kotu 15° ali več je potrebno vodoravni primež montirati na nasprotni strani vrtenja zasučnega krožnika. Ko sprostite vijak z vrtenjem vrtljivega ročaja primeža na levo, lahko vreteno primeža hitro premikate naprej in nazaj. Vijak spet zategnite z vrtenjem ročaja primeža na desno. Pri vpenjanju obdelovancev počasi vrtite ročaj primeža v smeri urinega kazalca, dokler nastavek ne doseže najvišjega položaja, nato pa ročaj trdno zategnite. Če ročaj primeža med vrtenjem na desno pritisnete navznoter ali ga izvlečete, lahko pride do poševednega zamika nastavka. V tem primeru vrtite ročaj primeža v nasprotni smeri urinega kazalca, da se sprostijo vijaki, nato pa ročaj počasi spet vrtite v smeri urinega kazalca. Z vodoravnim primežem je mogoče vpeti obdelovance s širino do največ 130 mm.

### **Oporni lok in oporna plošča (dodatna oprema)**

#### **Slika 37**

Oporne loke in oporno ploščo lahko uporabite za dodatno podpiranje obdelovancev na obeh straneh. Dele montirajte, kot je prikazano na sliki Oporni lok in oporno ploščo po namestitvi zategnite z varovalnimi vijaki.

Pri žaganju dolgih obdelovancev lahko uporabite podaljšano podporo (dodatna oprema). Podaljšano podporo sestavljata dve oporni plošči in dve palici 12.

#### **Slika 38**

#### **⚠ POZOR:**

- Da bi dobili natančen rez in preprečili nevarno izgubo nadzora nad strojem, morate dolge obdelovance vedno podpreti v višini površine zasučnega krožnika.

## **DELO S STROJEM**

#### **⚠ POZOR:**

- Pred uporabo stroja nujno izvalcite blokirni zatič in sprostite ročaj iz spodnjega položaja.
- Prepričajte se, da žagin list ob vklopu stroja ni v stiku z obdelovancem.

## **UPORABA STROJA V NAČINU ZAJERALNE ŽAGE**

#### **⚠ OPOZORILO:**

- Pri uporabi stroja v načinu zajeralne žage zavarujte zgornjo mizo v dvignjenem položaju, tako da žagin list ne štrli iz površine zgornje mize.

#### **⚠ POZOR:**

- Ročaja ne premikajte s pretirano silo. Pretirano pritiskanje na ročaj lahko preobremeni motor in/ali zmanjša zmogljivost rezanja. Ročaj potiskajte navzdol le s tolikšno silo, kot je potrebno za gladek rez brez občutnega znižanja števila vrtljajev žaginega lista.
- Rez izvedite s počasnim premikanjem ročaja navzdol. V primeru pretiranega pritiskanja na ročaj ali delovanja stranske sile na žagin list, lahko žagin list zaniha in pusti v obdelovancu raze, ki vplivajo na natančnost reza.

### **1. Čelilni rez**

#### **Slika 39**

Pritisnite obdelovanec plosko k zajeralnemu prislonu in zasučnemu krožniku. Obdelovanec trdno vpnite s primežem. Ko žagin list ni v stiku z obdelovancem, vklopite stroj in počakajte, da doseže motor končno število vrtljajev. Nato počasi premikajte ročaj navzdol in prerežite obdelovanec. Po končanem rezu izklopite stroj, POČAKAJTE, DA SE ŽAGIN LIST POVSEM USTAVI, in šele nato vrnite glavo žage v zgornji položaj.

### **2. Zajeralni rez**

Glejte prejšnji razdelek "Nastavitev zajeralnega kota".

### **3. Poševni rez**

#### **Slika 40**

Sprostite ročico in nagnite žagin list do želenega nagibnega kota (glejte zgoraj opisani razdelek »Nastavitev nagibnega kota«). Ročico obvezno zategnite in tako fiksirajte nastavljeni nagibni kot. Pritisnite obdelovanec plosko k zajeralnemu prislonu in zasučnemu krožniku. Prepričajte se, da ste sani povlekli do konca proti sebi. Ko žagin list ni v stiku z obdelovancem, vklopite stroj in počakajte, da doseže motor končno število vrtljajev. Nato počasi pritiskajte ročaj v smeri proti žaginemu listu do spodnjega položaja. Po končanem rezu izklopite stroj, POČAKAJTE, DA SE ŽAGIN LIST POVSEM USTAVI, in šele nato vrnite glavo žage v zgornji položaj.



## **⚠ POZOR:**

- Pri poševnem rezu se vedno prepričajte, da se žagin list spušča v poševni smeri. Ne segajte z rokami v območje reza žaginega lista.
- Pri poševnih rezih se pogosto zgodi, da pride odrezani kos v stik z bočno površino žaginega lista. Ne dvigajte glave žage, dokler se motor stroja ne ustavi, saj lahko žagin list zagrabi obdelovanec in pride do nevarnega izmeta odrezanih kosov. Glavo žage lahko dvignete šele potem, ko se žagin list popolnoma zaustavi.
- Na ročaj vedno pritiskajte v vzporedni smeri glede na žagin list. Če je žagin list med rezanjem izpostavljen zunanji silam, ki niso vzporedne, se spremeni kot žaginega lista in se poslabša natančnost reza.

## **4. Kombinirani rez**

Rez, s katerim je mogoče izvesti istočasno zajeralni in poševni rez, se imenuje kombinirani rez. Možnosti kombinacij si lahko ogledate v spodnji tabeli.

Nagibni kot	Zajeralni kot
45°	Levo in desno 0° - 45°

006366

Pri kombiniranem rezanju upoštevajte navodila in razlage iz razdelkov »Čelilni rez«, »Pomični rez«, »Zajeralni rez« in »Poševni rez«.

## **5. Rezanje aluminijastih profilov**

### **Slika 41**

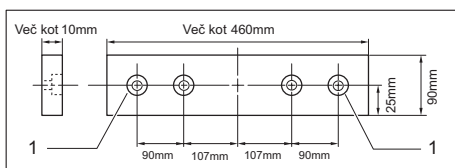
Za pritrditev aluminijastih profilov uporabite distančne bloke ali odpadne kose, kot kaže slika. S tem se prepreči deformiranje aluminija. Pri rezanju aluminijastih profilov uporabite hladilno olje, ki preprečuje kopičenje ostružkov aluminija na žaginem listu.

## **⚠ POZOR:**

- Nikoli ne režite debelih ali okroglih aluminijastih profilov. Debelejši aluminijasti profili se med rezanjem lahko sprostijo, okroglih profilov pa pri tem stroju ni mogoče zanesljivo pritrditi.
- Aluminija nikoli ne režite v načinu namizne žage (stacionarni način).

## **6. Vmesna deska**

Z uporabo vmesne deske lahko preprečite trganje obdelovancev med rezanjem. Vmesno desko pritrdite skozi luknje v zajeralnem prislonu. Za priporočene mere vmesne deske glejte sliko.



1. Luknja

005577

## **⚠ POZOR:**

- Za vmesno desko izberite gladko obilni les enakomerne debeline.
- Vmesno desko pritrdite z vijaki na zajeralni prislon. Glave pritrdilnih vijakov morajo biti pogreznjene v vmesno desko.
- Pri montirani vmesni deski ne sučite vrtljivega krožnika s spuščnim ročajem. Drugače lahko poškodujete žagin list in/ali vmesno desko.

## **7. Serijsko rezanje na enako dolžino**

### **Slika 42**

Kadar režete več obdelovancev na enako dolžino med 240 do 400 mm, si lahko delo poenostavite z uporabo prislona (dodatna oprema). Prislon montirajte na oporni lok (dodatna oprema), kot kaže slika.

Poravnajte linijo reza obdelovanca na levi ali desni rob utora v zarezni plošči, in prislon plosko poravnajte proti koncu obdelovanca, da ta med rezanjem ne zdrsne. Nato prislon zavarujte s krilnim vijakom. Ko prislona ne potrebujete več, popustite krilni vijak in prislon odprite na stran.

### **OPOMBA:**

- Podaljšana podpora (dodatni pribor) omogoča serijsko rezanje na enako dolžino do približno 2200 mm.

## **UPORABA STROJA V NAČINU NAMIZNE ŽAGE**

### **⚠ POZOR:**

- Če želite stroj uporabiti kot namizno žago (stacionarni način), namestite pokrov žaginega lista na zasučni krožnik tako, da je ta centriran prek zarez za žagin list v zasučnem krožniku in da se dve mali izboklini na spodnji strani pokrova žaginega lista prilegata polkrožni zarezi na robu zasučnega krožnika (glejte sliko). Nato zapahnite ročaj v spodnjem položaju z blokirnimi zatičem.

### **Slika 43**

- Kadar obstaja nevarnost, da bi se z roko ali s prsti preveč približali žaginemu listu, vedno uporabite „pomočnike“, kot so potisne palice ali klade.
- NIKOLI ne odstranite obdelovanca medtem, ko se žagin list vrti. Če morate obdelovanec odstraniti pred dokončanjem reza, ga trdno držite in medtem izklopite stroj. Obdelovanec umaknite šele, ko se žagin list povsem ustavi. Drugače lahko pride do nevarnega povratnega udarca.
- NIKOLI ne odstranjujte odrezanih kosov medtem, ko se žagin list vrti.
- NIKOLI ne segajte z rokami ali s prsti v območje žaginega lista.
- Vzporedni prislon mora biti vedno trdno pritrdjen, sicer lahko pride do nevarnega povratnega udarca.
- Vedno uporabljajte „pomočnike“ kot so potisne palice ali potisne klade, kadar režete manjše oziroma ožje obdelovance ali kadar zaključka reza ni možno videti.

## Delovni „pomočniki“

Kot delovne „pomočnike“ lahko uporabljate potisne palice, potisne klade ali pomožne prislone. Z njimi lahko zanesljivo žagate brez tveganja, da bi se s katerikoli delom telesa dotaknili žaginega lista.

## Pomična klada

### Slika 44

Uporabite 15 mm debelo vezano ploščo.

Ročaj mora biti v središču kosa vezanega lesa. Pritrдите ga z lepilom in lesnimi vijaki, kot kaže slika. Na vezan les prilepite majhen kos lesa z merami 10 mm x 9 mm x 30 mm, ki preprečuje obrabljanje žaginega lista v primeru, če uporabnik po pomoti zarezje v potisno klado. (V potisno ploščo nikoli ne zabijajte žebeljev.)

## Pomožni prislon

### Slika 45

### Slika 46

Pomožni prislon naredite iz 10 mm in 15 mm debelih kosov vezanega lesa.

Odstranite vzporedni prislon, varovalni vijak (A), podložko in kvadratno matico z držala vzporednega prislona. Nato pritrdite pomožni prislon z vijakom M6, daljšim kot M6x50, s podložko in matico na držalo vzporednega prislona.

## Vzdolžno žaganje

### ⚠ POZOR:

- Pri rezanju dolgih ali velikih obdelovancev, vedno priskrbite ustrezno podporo izza mize. Pazite, da se dolga deska NE premika po mizi. To povzroči zagodenje žaginega lista in poveča nevarnost povratnega udarca in s tem telesnih poškodb. Podpora mora biti enako visoka kot miza žage.
1. Globino reza nastavite na nekoliko večjo mero od debeline obdelovanca. Pri tem popustite dve ročici in spustite ali dvignite zgornjo mizo.
  2. Nastavite vzporedni prislon ustrezno širini vzdolžnega reza in ga zavarujte z varovalnim vijakom (A). Pred vzdolžnim rezanjem se prepričajte, da sta vijaka na držalu vzporednega prislona zategnjena. Če sta vijaka zrahljana, ju zategnite.
  3. Vklonite stroj in počasi pomikajte obdelovanec vzdolž vzporednega prislona proti žaginemu listu.  
(1) Če znaša širina vzdolžnega reza 40 mm ali več, uporabite potisno palico.

### Slika 47

- (2) Če je širina vzdolžnega reza manjša od 40 mm, uporaba potisne palice ni možna, saj lahko palica pride v stik z zgornjim ščitnikom. Uporabite pomožni prislon in potisno klado. Pomožni prislon pritrdite zanesljivo na držalo vzporednega prislona na mizi. Obdelovanec pomikajte naprej z roko, dokler se njegov konec ne približa sprednjemu robu zgornje mize na 25 mm. Od tod dalje pomikajte obdelovanec s pomočjo potisne klade na zgornji strani pomožnega prislona in tako dokončajte rez.

## Slika 48

## Prenašanje stroja

### Slika 49

Prepričajte se, da ste izvlekli omrežni vtič. Žagin list zavarujte v položaju za nagibni kot 0°, zasučni krožnik pa v položaju za skrajni levi zajeralni kot. Ročaj povsem spustite in ga aretirajte v spuščnem položaju, pri čemer morate do konca pritisniti navznoter blokirni zatič.

Stroj med prenašanjem držite na obeh straneh osnovne plošče, kot kaže slika. Stroj je lažje prenašati, če najprej odstranite oporni lok, vrečo za prah itd.

### Slika 50

### ⚠ POZOR:

- Pred prenašanjem stroja zavarujte vse gibljive dele.

## VZDRŽEVANJE

### ⚠ POZOR:

- Preden na orodju pričnete s pregledom ali vzdrževalnimi deli, se vedno se prepričajte, da je orodje izklopljeno in izključeno iz električnega omrežja.
- Nikoli ne uporabljajte bencina, benzena, razredčil, alkohola ali drugih podobnih tekočin, saj lahko te povzročijo razbarvanje, deformiranje ali druge poškodbe na orodju.

### ⚠ OPOZORILO:

- Naostren in očičšen žagin list pomembno prispeva k visoki učinkovitosti in zmogljivosti stroja.

## Nastavitev kota rezanja

Stroj je tovarniško natančno nastavljen, vendar se lahko osnovne nastavitve z grobim ravnanjem spremenijo. Če bo potrebno popraviti nastavitve na stroju, opravite naslednje:

### 1. Zajeralni kot

#### Slika 51

Popustite napenjalno ročico, ki preprečuje vrtenje zasučnega krožnika. Nato obrnite zasučni krožnik tako, da kazalec na skali za zajeralni kot pokaže vrednost 0°. Zategnite ročaj in z natičnim ključem popustite šestrobne vijake, ki držijo zajeralni prislon.

Ročaj povsem spustite in ga aretirajte z blokirnimi zatičem v spuščnem položaju. Z nastavitvenim trikotnikom, omejitelnim kotnikom ipd. poravnajte bočno stran žaginega lista pravokotno na površino zajeralnega prislona. Nato zapovrstjo, od desne strani, zategnite šestrobne vijake zajeralnega prislona.

#### Slika 52



## 2. Nagibni kot

### Slika 53

(1) Nagibni kot 0°

Ročaj povsem spustite in ga aretirajte z blokirnim zatičem v spuščnem položaju.

Sprostite ročico na hrbtni strani stroja.

Če želite nagniti žagin list na desno, zavrtite nastavitveni vijak za nagibni kot 0° na desni strani zasučnega krožnika za dva do tri obrate v smeri urinega kazalca.

Postavite žagin list z bočno stranjo, s pomočjo trikotnika, kotnika ipd., pravokotno na površino zasučnega krožnika, tako da vrtite nastavitveni vijak za nagibni kot 0° v smeri urinega kazalca.

### Slika 54

Preverite, ali je kazalec na zasučnem krožniku usklajen z oznako za 0° na ročici. Po potrebi popustite držalni vijak kazalca in nastavite kazalec na vrednost 0°.

### Slika 55

(2) Nagibni kot 45°

### Slika 56

Ta nastavitve opravite le, če ste pred tem nastavili nagibni kot 0°. Za nastavitve levostranskega nagibnega kota 45° (popustite ročico in nagnite žagin list do konca na levo. Preverite, ali je kazalec na skali za nagibni kot usklajen z oznako za 45°. Če kazalec ne kaže kota 45°, popravite nastavitve s pomočjo nastavitvenega vijaka za nagibni kot 45° na levi strani roke.

## Menjava oglenih krtačk

### Slika 57

Redno pregledujte izrabljenost oglenih krtačk. Zamenjajte ju, ko se obrabita do mejne oznake. Skrbite, da sta krtački čisti in da prosto drsita v držalih. Obe ogleni krtački morate zamenjati istočasno. Zamenjajte ju z identičnima oglenima krtačkama.

Za odstranitev oglenih krtačk uporabite izvijač, s katerim odstranite pokrov krtačk. Odstranite izrabljeni krtački in ju zamenjajte z novimi ter ju nato ponovno zavarujte s pokrovom. Ponovno namestite pokrov oglenih krtačk na orodje.

## Slika 58

### Po uporabi stroja

- Po končani uporabi obrišite s krpo ali podobnim sprijete ostružke in prah s stroja. Skrbite, da bo ščitnik žaginega lista vedno čist, pri čemer morate upoštevati navodila iz razdelka »Ščitnik« na prejšnjih straneh. Da bi preprečili rjavenje, mažite gibljive dele žage s strojnim oljem.

Za VARNO in ZANESLJIVO delovanje orodja je popravila, pregled oglenih krtačk in njihovo zamenjavo ter druga vzdrževalna dela oziroma nastavitve potrebno opraviti na pooblaščenih servisnih centrih Makita, kjer vam bodo zagotovili originalne nadomestne dele Makita.

## DODATNA OPREMA

### ⚠ POZOR:

- Navedeni nastavki oziroma dodatni pribor Makita so namenjeni natančno določene uporabi. Uporaba drugih nastavkov ali dodatnega pribora lahko povzroči resne telesne poškodbe. Uporabljajte samo priporočene nastavke oziroma dodatni pribor.

Za kakršnokoli pomoč glede nastavkov in dodatnega pribora se obrnite na svoj servisni center Makita.

- Jekleni žagini listi, ojačani s karbidno trdino
- Prislon
- Primež (vodoravni)
- Navpični primež
- Natični ključ 13
- Komplet držal
- Komplet za podaljšanje podpore
- Varovalo proti prevrnitvi
- Držalna plošča
- Vreča za prah
- Nastavitveni trikotnik
- Pokrov žaginega lista (ščitnik C)
- Potisna palica
- Ravnilo (vzporedni prislon)

Makita Corporation Anjo, Aichi, Japan

884548A933